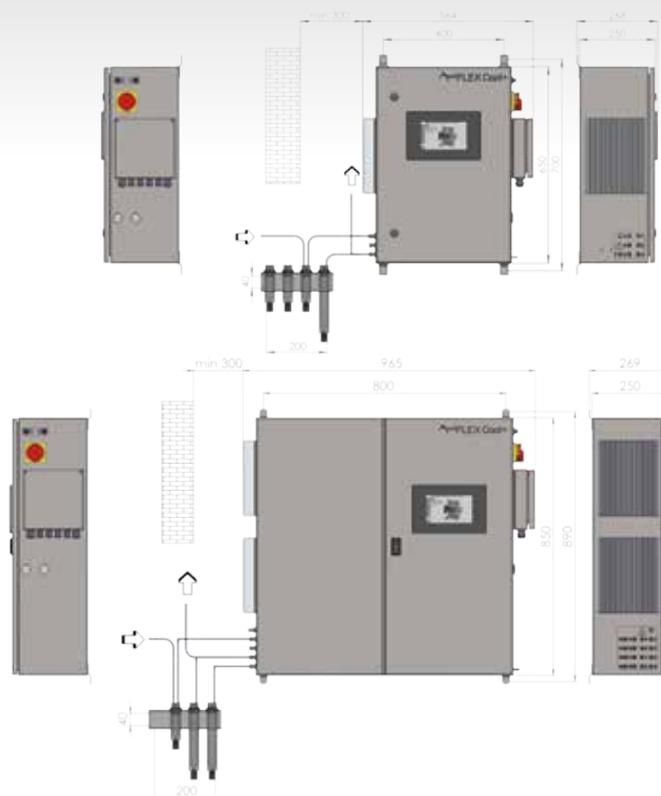




ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS
AWIFLEX COOL+
AWIFLEX COOL+ XL



SISTEMAS DE ANÁLISIS DE GASES AWITE

DATOS GENERALES	AWIFLEX COOL+	AWIFLEX COOL+ XL
Medidas de montaje (AxAxP)	564x700x268	965x890x269
Peso	≤ 34 kg	≤ 72 kg
CONDICIONES DE OPERACIÓN		
Temperatura ambiente	5 – 35 °C	
Humedad ambiente	0 – 80 % humedad del aire relativa	
Altura de colocación	≤ 2000 m Metros sobre el nivel del mar (msnm)	
Tipo de protección	IP 54	
Cable de aspiración largo	≤ 100 m	
Máx. Presión de entrada de gases	20 mbar rel. (facultativamente 400 mbar)	
Humedad relativa de los gases	≤ 100 %	
ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE		
Tensión de entrada nominal	100 – 240 VAC	
Rango de tensión de entrada	85 – 265 VAC (Derating < 90 VAC: 2,5 %/Kelvin)	
Rango de frecuencias	50 – 60 Hz	
Consumo de energía*	≤ 80 W	≤ 160 W
Conector a red	24 VDC / 5 A	24 VDC / 10 A
AwiProtect	Protección contra sobrecorriente, subtensión y sobretensión	
Filtro de línea		

valores posiblemente divergentes, ver placa de características sistema de análisis

SISTEMA DE SENSORES

SENSOR ¹	PRINCIPIO DE MEDICIÓN	RANGO DE MEDICIÓN	REPETIBILIDAD ²	
Metano	Sensor infrarrojo de doble haz	con presión y temperatura compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,2 %
Dióxido de carbono			0 – 100 Vol.-%	± 0,2 %
Oxígeno	electroquímico	con presión compensada	0 – 25 Vol.-%	± 0,1 %
Oxígeno ^{3,4}	paramagnético	con presión compensada	0 – 25 Vol.-%	± 0,1 %
Ácido sulfhídrico	electroquímico	con presión compensada	0 – 20 ppm	± 2,5 %
			0 – 200 ppm	± 1,0 %
			0 – 1.500 ppm	± 1,0 %
			0 – 3.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 5.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 20.000 ppm ⁵	± 1,0 %
Hidrógeno	electroquímico	con presión compensada	0 – 2.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 5.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 10.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 20.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 50.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 100 Vol.-% ⁵	± 1,0 %

¹se puede configurar y ampliar individualmente²desde el valor final del rango de medición³Sistema de análisis de procesos Awite **AwiFLEX Cool+ XL**

⁴A petición ⁵Con dilución y sólo en combinación con una autocalibración

CONEXIÓN AL PROCESO

Racor roscado para manguera de acero noble 4/6 mm estándar

Racor roscado de acero noble 6 mm tubo VA facultativo

Racor roscado para manguera de acero noble 1/8"/1/4" facultativo

Racor roscado, acero noble 1/4" tubo VA facultativo

CANTIDAD DE PUNTOS DE MEDICIÓN

AwiFLEX Cool+ 1-4

AwiFLEX Cool+ XL 1-9

Conmutación externa de los puntos de medición
AwiSamplex para otros puntos de medición

Conexión para conducir el aire de escape hacia fuera o reconducir el gas de medición hacia la línea de proceso (presión relativa < 20 mbar)

Conexión para eliminar el condensado en recipientes de condensado incluidos en el paquete de suministro

NÚMERO MÁXIMO DE MEDICIONES DIARIAS

AwiFLEX Cool+ 50, continuo

AwiFLEX Cool+ XL 50, continuo

EQUIPOS DE SEGURIDAD

Sensor de agua

Sensor de presión

Supervisión de fugas interna (CH₄) mediante mediciones de concentración interior del aparato*

Detección de sobrecargas automática y desconexión temporal de los canales de medición para conservar los sensores

Supervisión de temperaturas en el interior

Sensor de advertencia de gases para el interior del aparato **AwiFLEX Cool+ XL** facultativo

TRATAMIENTO DE GASES

Filtro de gases

Regulador de precisión de presión de gases facultativo

Separador de condensados

Refrigerador de gas AwiCool

Otros tramos de regulación de presión facultativo

SPS

Módulo electrónico AwiCore ampliable

EXTRACCIÓN DE GAS

Válvulas de análisis encapsuladas

Bomba de membrana de larga vida útil

VISUALIZACIÓN Y MANEJO

Panel-PC 7" TFT Touch
Panel 800x480

*Volumen y tipo de supervisión variables de acuerdo con evaluación de riesgos de los aparatos

CARACTERÍSTICAS DE SOFTWARE

Visualización de la evolución de los valores de medición en forma de gráfico/de tabla

Memorización de datos infinitos Tarjeta 4GB microSD

INTERFACES DE DATOS

Error colectivo sin potencial 1 x relé,
(Uout: máx. 250V AC/DC @ 6A)

Salidas de alarma (facultativo) sin potencial n x relés
(Uout: máx. 250V AC/DC @ 6A)

Salidas analógicas 4 – 20 mA (facultativo) Salida analógica Borne de ejecución

Ethernet (facultativo) Ethernet/IP – I/O Adapter (slave) Casquillo 1 x RJ45
PROFINET – I/O Device (slave)
Modbus TCP Slave
ProcessView
AwiView
TCP Socket
VNC

RS232 / RS485 (facultativo) Modbus RTU Slave Casquillo 1 x M12

Profibus DP Slave (facultativo) Casquillo 2 x M12

USB (facultativo) 1 x tipo A

Otros protocolos de transmisión e interfaces a petición

CERTIFICACIÓN

NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1)

Certificado n°. U8131083160001

OPCIONES

AwiDESULF paquete combinado para la desulfuración microbiológica incl. Compresor, válvulas de conexión y salida de regulación

Regulador Fuzzy para controlar las válvulas, ventiladores etc..

Integración de un sistema de sensores externo de manera analógica y digital, p.ej. para temperatura, presión, Caudal de gas y humedad relativa

Cálculo del valor energético, flujo de energía, CH₄- y compensación de humedad etc..

Función de calibración automática

Acceso remoto al análisis de gases

Supervisión de las bombas de gas de medición con conmutación a bombas redundantes

Determinación del rango de medición automático para aumentar la exactitud de medición

Control del análisis de gases de controles superiores



Representantes / Distribuidores Exclusivos

 Argentina

Tel: (+54 11) 5352 2500

Email: info@dastecsrl.com.ar

Web: www.dastecsrl.com.ar

 Uruguay www.dastecsrl.com.uy

 Paraguay www.dastecsrl.com.py

 Bolivia www.tecdas.com.bo



AWITE BIOENERGIE GMBH
GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5
D - 85416 LANGENBACH
TEL. +49 (0) 8761-72162-0
FAX +49 (0) 8761-72162-11

INFO@AWITE.COM | WWW.AWITE.COM



Modificaciones técnicas reservadas (versión 10.1)